

TreatRite™ - Para Tratamiento de Aguas

TreatRite un Sistema de Bypass Proporcional y Automático

El sistema TreatRite™ ofrece un método proporcional entre la línea principal (A) y el By-pass (línea de derivación) (B), apoyado por un innovador y sofisticado sistema hidráulico.

La bomba MixRite es una unidad volumétrica proporcional. La combinación entre la bomba dosificadora MixRite y el By-pass crea un completo sistema de dosificación proporcional.

Éste concepto provee a los usuarios una solución perfecta para el tratamiento de aguas. Con el sistema TreatRite™ podrá utilizar los aditivos (sustancias) más comunes para el tratamiento de aguas, tales como: Hipoclorito de Sodio, Dióxido de Cloro y Peróxido de Hidrógeno.

El sistema TreatRite™ puede ser operado en distintos rangos como se muestra a continuación:



Rango de Flujo m ³ /h (GPM)	Rango de Dosificación		A	B	C
	(%)	L/h (GPM)			
6-25 (26-110)	0.003-1	0.18-250 (0.0008-1.1)	2"	3/4"	MixRite™ 2.5/3.5
15-50 (66-220)	0.0008-0.5	15-250 (0.0066-1.1)	3"	1"	MixRite™ TF5
30-100 (122-440)	0.01-0.5	3-500 (0.0132-2.2)	4"	1 1/2"	MixRite™ TF10

MixRite™ Modelos:

2.5



3.5



TF-5



TF-10



Principio de funcionamiento:

- La válvula de operación piloto muestrea el nivel de presión en múltiples puntos y controla la condición de apertura del diafragma.
- Esta operación regula los índices de flujo para generar una relación estable de 1:10 entre líneas.

Caso de Estudio (Tratamiento de Aguas)

- Flujo Total de Agua - 67.3 m³/h
- Tasa de dosificación deseada - 0.1%
- 99 Configuración Recomendable - 4"
- 99 Inyector Correspondiente - TF10 0.2%-2%
- 99 Configuración de dosificación del Inyector - 1%

Características y Beneficios

- Mantiene el flujo constante y proporcional
- Hidráulico, Volumétrico; No requiere de electricidad
- Dosificación proporcional al flujo
- Presición: La calidad de la superficie optimizada
- La tasa de flujo entre la línea principal y la línea de derivación se mantendrá 10:1 en un amplio rango de caudales
- Presión de trabajo hasta 8 bar (116 psi)
- Alta resistencia a rayos UV
- Alta resistencia química
- Ajuste predeterminado de fábrica. No necesita ser calibrado
- Excelente precisión de dosificación y homogeneidad
- Facil de instalar y operar.
- Mantenimiento mínimo y sencillo
- Sin riesgos de electricidad